



UNIVERSIDADE REGIONAL DE BLUMENAU CENTRO DE CIÊNCIAS TECNOLÓGICAS

PROGRAMA DE PÓS-GRADUAÇÃO EM ENGENHARIA QUÍMICA
CURSO DO MESTRADO EM ENGENHARIA QUÍMICA

CARTA DE RECOMENDAÇÃO

Observação: Preencha o item A e entregue a folha a um professor/profissional de sua escolha para informar.

A. Nome do candidato:

Diplomado em:

Área de concentração pretendida:

Modelagem, Simulação, controle e Otimização de processos

Petróleo, gás e biocombustíveis

Engenharia Bioquímica e de alimentos

B. Nome do Informante:

Título:

1. Conheço o candidato desde ___/___/___ como meu aluno: em curso de graduação
pós-graduação outros (especifique)

2. Com relação ao candidato, fui seu: Chefe de Departamento Professor Orientador
Outras funções (especifique)

Professor: em uma disciplina em várias disciplinas

3. Desejamos ter sua opinião sobre o candidato que deseja matricular-se no Programa de Pós-Graduação em Engenharia Química da Universidade Regional de Blumenau. Estas informações, de caráter CONFIDENCIAL, são necessárias para que possamos julgar de conveniência ou não a aceitação como aluno do programa.

Capacidade Intelectual:

Motivação para estudos avançados:

Capacidade para trabalho individual:

Facilidade de expressão escrita:

Facilidade de expressão oral:

	Excelente	Bom	Médio	Não recomendável	Não observado
Capacidade Intelectual:					
Motivação para estudos avançados:					
Capacidade para trabalho individual:					
Facilidade de expressão escrita:					
Facilidade de expressão oral:					

4. Como classificaria o candidato em comparação com outros alunos seus:

Fraco: Médio: Bom: Superior: Excepcional:

FAVOR REMETER DIRETAMENTE PARA O SEGUINTE ENDEREÇO:

Universidade Regional de Blumenau
Centro de Ciências Tecnológicas
Departamento de Engenharia Química
Programa de Pós-Graduação em Engenharia Química - PPGEQ
Rua São Paulo, 3250
Cep 89010-971 – Bairro Itoupava Seca - Blumenau – SC
Fone: (47) 3221 6049

Assinatura do Professor

Data: ___/___/___

